

MLTCシリーズコネクタ

結線方法

アンフェノールジャパン株式会社
航空宇宙・産業機器カンパニー
技術部

〒520-3044 滋賀県栗東市出庭471-1

TEL. 077-553-8501

FAX. 077-553-2200

MLTCシリーズコネクタ コンタクトの圧着方法

1. Amphenol MLTCシリーズコネクタのコンタクト(コンタクトサイズ: #12#, #16、20、および#22D) の圧着作業は下記の方法に従い実施してください。

2. 適用工具

- (1) ワイヤーストリッパー
- (2) 圧着工具 : 下表参照
- (3) ポジショナー : 下表参照

P : ピン , S : ソケット

コンタクト サイズ	コンタクト 種別	圧着工具 パーツナンバー	ポジショナー パーツナンバー
#12	P, S	M22520/1-01	M22520/1-04
#16	P, S	M22520/1-01	M22520/1-04
		M22520/7-01	M22520/7-04
#20	P, S	M22520/1-01	M22520/1-04
		M22520/2-01	M22520/2-10
		M22520/7-01	M22520/7-08
#22D	P	M22520/2-01	M22520/2-09
		M22520/7-01	M22520/7-07
	S	M22520/2-01	M22520/2-07
		M22520/7-01	M22520/7-05

3. 適用コンタクト

P : ピン , S : ソケット

コンタクト サイズ	コンタクト 種別	カラーバンド			Amphenol パーツナンバー	SAE AS39029 パーツナンバー
		1	2	3		
#12	P	橙	青	緑	10-251415-12H	M39029/58-365
	S	橙	緑	橙	10-597261-121	M39029/56-353
#16	P	橙	青	黄	10-251415-165	M39029/58-364
	S	橙	緑	赤	10-597261-161	M39029/56-352
#20	P	橙	青	橙	10-251415-205	M39029/58-363
	S	橙	緑	茶	10-597261-201	M39029/56-351
#22D	P	橙	青	黒	10-251415-725	M39029/58-360
	S	橙	黄	灰	10-407035-725	M39029/56-348

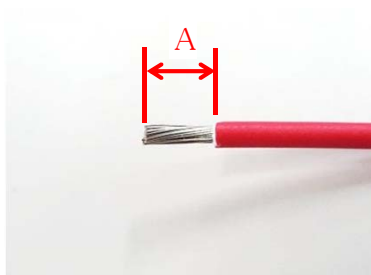
【参考写真】 #16ソケット



4. 作業順序、および注意事項

(1) 圧着のための電線処理

ワイヤーストリッパーを用いて下表に示す寸法分のシース(外皮)をストリップしてください。



(単位:mm)

コンタクトサイズ	A寸法
#12	5.6~6.4
#16	
#20	
#22D	3.2~4.0

尚、コネクタの構造上、シース(外皮)の外径が極端に細い、もしくは太い電線は使用できません。 下表に示す外径範囲内の電線を選定してください。

(単位:mm)

コンタクトサイズ	適合電線(AWG)	シース外径	
		最小	最大
#12	12, 14	2.46	3.61
#16	16, 18, 20	1.65	2.77
#20	20,22,24	1.02	2.11
#22D	22, 24, 26 ,28	0.76	1.37

(2) ポジショナーの取り付け

1) M22520/1-01を使用する場合

圧着工具(M22520/1-01)へのポジショナー(M22520/1-04)の取り付けは下記手順に従い実施してください。

- (a) 圧着工具のグリップが解除状態であるかを確認してください。

尚、解除の状態が不明の場合はグリップを握り、グリップのラチェット機能(※1)が解除された状態にしてください。

(注意) ラチェットが機能していない場合は使用を中止してください。

(※1) 圧着が完了するまでグリップが元の位置に戻らない機能

- (b) ポジショナーのタレットヘッドがポジショナーから出ている(ポジショナー内に押し込まれていない)ことを確認してください。

タレットヘッドが押し込まれている場合はポジショナー側面のタレットラッチを押してタレットヘッドを解除してください。



【M22520/1-01】



(a) グリップが解除されていない



(b) ポジショナー

- (c) ポジショナーを取着工具に取付け六角穴付ボルトを締め付けてください。
- (d) タレットヘッドを回転させて使用するコンタクトサイズとポジショナーのインデックスマーク(白線)を合わせてください。
- (e) タレットヘッドをポジショナーの上面と一致するまで押し込んでください。
- (f) セレクターノブを固定しているスプリングクリップを取り外し、セレクターノブを引き上げて使用する電線のサイズとセレクターマークを合わせてください。また意図しないセレクターノブの回転を防止するため設定後はスプリングクリップを取り付けてください。



(c) ポジショナー取り付け



(e) タレットヘッド押し込み

引き上げながら回転



(f) セレクターノブ調整

コンタクト サイズ	SEL No.	適合電線 (AWG)	ポジショナー カラー
#12	8	12	黄
	7	14	
#16	6	16	青
	5	18	
#20	4	20	赤
	3	20	
	2	22	
	1	24	

【圧着工具の名称】



2) M22520/2-01を使用する場合

圧着工具(M22520/2-01)へのポジションナーの取り付けは下記の手順に従い実施してください。

- (a) 圧着工具のグリップが解除状態であるかを確認してください。
尚、解除の状態が不明の場合はグリップを握り、グリップのラチェット機能が解除された状態にしてください。
(注意) ラチェットが機能していない場合は使用を中止してください。
- (b) 下表よりコンタクトに適合するポジションナーを選定してください。



【M22520/2-01】

バイヨネットピン(2ヶ所)



(b) ポジションナー

P : ピン , S : ソケット

コンタクト サイズ	コンタクト 種別	ポジションナー パーツナンバー	SEL No.	適合電線 (AWG)
#20	P, S	M22520/2-10	6	20
			5	22
			4	24
#22D	P	M22520/2-09	4	22
			3	24
			2	26
			1	28
	S	M22520/2-07	4	22
			3	24
			2	26
			1	28

- (c) ポジションナーのバイヨネットピンと圧着工具のポジションナーガイドの位置を合わせてポジションナーを押し込み、時計回り(赤矢印の方向)に回転させてロックしてください。
- (d) セレクターノブを固定しているスプリングクリップを取り外し、セレクターノブを引き上げて使用する電線のサイズとセレクターマークを合わせてください。
また意図しないセレクターノブの回転を防止するため設定後はスプリングクリップを取り付けてください。



(c-1) ポジションナー押し込み



(c-2) ポジションナー取り付け

【圧着工具の名称】



(3) 圧着

(a) 圧着工具の開放

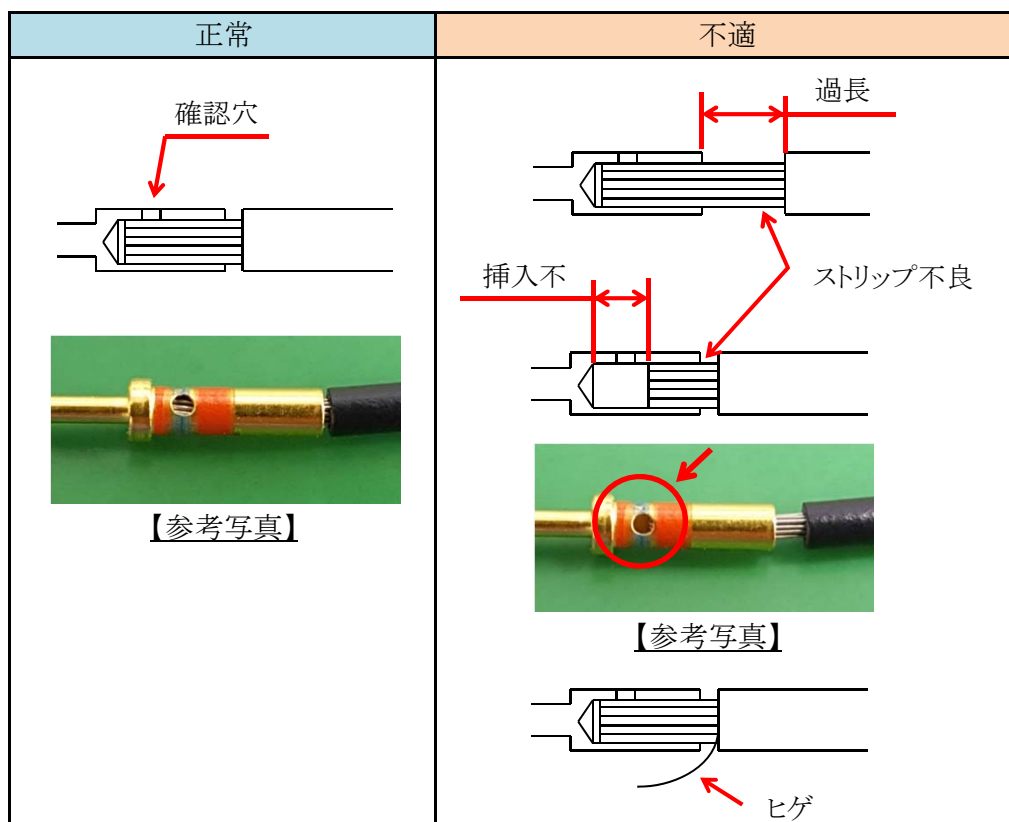
圧着工具のグリップが解除状態であることを確認してください。

解除の状態が不明の場合はグリップを握り、グリップのラチェット機能が解除された状態にしてください。

(注意) ラチェットが機能していない場合は使用を中止してください。

(b) 電線の挿入

ストリップされた電線をコンタクトのワイヤーウェルの確認穴から見えるまで十分挿入してください。またヒゲが出ていないことを確認してください。



(c) コンタクトの挿入

電線を挿入したコンタクトを圧着工具の圧着孔に挿入してください。

(d) 圧着

コンタクトから電線が抜け出さないように軽く電線を押し付けながら、グリップを徐々に握り締めてコンタクトを圧着してください。

圧着が完了すると自動的にラチェットが解除され、グリップが元の位置に戻ります。

(注意) 圧着中のコンタクトは圧着工具から抜けませんので圧着が完了するまで無理にハンドルを開いたり、コンタクト(電線)を引き抜かないでください。

(e) コンタクトの取出し

圧着作業が完了したコンタクトの電線を軽く引っ張り、圧着治具から取り出してください。

(f) 圧着状態の確認

圧着したコンタクトの確認穴から電線が見えることを確認してください。



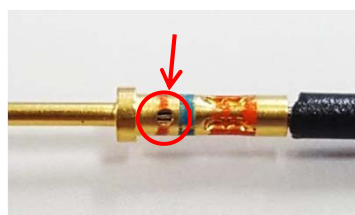
(c) コンタクトの挿入



(d) 圧着



(e) コンタクトの取り出し



(f) 圧着状態の確認

<改訂履歴>

Rev.	改訂日	改訂内容	作成/改訂	承認
-	2018.12.26	初版発行	戸水	竹村