

P T - S E タイプコネクタ コンタクト圧着方法

1. BENDIX PT-SE タイプコネクタのコンタクトの圧着は、以下の方法によって行って下さい。

1.1 使用工具

- ・ ワイヤーストリッパー
- ・ 圧着工具：M22520/1-01
- ・ タレットヘッド：M22520/1-02

1.2 適用コンタクト

コンタクト サイズ	区 分	B E N D I X パーツナンバー	M I L I T A R Y パーツナンバー	* カラーバンド
20	ピン	10-314980-20P	M39029/31-240	赤・黄・黒
	ソケット	10-597820-355	M39029/32-259	赤・緑・白
16	ピン	10-314980-16P	M39029/31-228	赤・赤・灰
	ソケット	10-257982-16F	M39029/32-247	赤・黄・紫

* 各コンタクトには MIL-C-39029 に基づいたカラーバンドが表示されています。

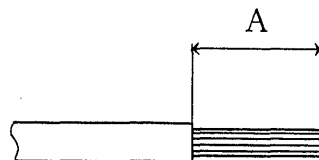
1.3 適用電線サイズ

コンタクト サイズ	適用電線サイズ	適用電線仕上り外径
20	24 ~ 20 AWG	1.19 ~ 2.10
16	20 ~ 16 AWG	1.68 ~ 2.76

1.4 作業順序 及び 注意事項

(1) 圧着のための電線処理

電線をワイヤーストリッパーを用いて下記寸法にストリップして下さい。



コンタクトサイズ	A (mm)
20	5 ~ 6
16	6 ~ 7

(2) 圧着工具の準備

- (a) タレットヘッド M22520/1-02を圧着工具 M22520/1-01に取り付け、タレットヘッドに付属の六角穴付ボルトを締め付けて固定して下さい。
- (b) タレットヘッドの側面のポジショナー固定レバーを押し、ポジショナーをタレットヘッドから解除し、コンタクトサイズに従ってポジショナーを回転させ、コンタクトサイズ表示の白線に合わせます。
- (c) ポジショナーをタレットヘッドと同一面になるまで押し込みます。この状態でポジショナーがセットされている状態となります。
- (d) 圧着工具のセレクターナンバー (SEL. No.) ダイアルを引き上げ、圧着する電線のサイズに合わせて白線の位置にセットして下さい。

(3) 圧着

- (a) 圧着工具のハンドルの開放
ハンドルをいっぱいまで締め付けてから、そのままハンドルを離すとハンドルは自動的に戻り開放状態になります。
- (b) 電線の挿入
ストリップされた電線をコンタクトのワイヤーウェルの確認穴から見えるまで十分挿入して下さい。
- (c) コンタクト挿入
コンタクトを圧着工具の圧着部孔に挿入して下さい。
- (d) 圧着
電線がコンタクトから抜け出さないように軽く押し付けながら、ハンドルを徐々に握り締めラチェットが外れるまで締め付けて下さい。この状態で圧着が完了します。但し、ラチェットが外れない状態で無理にハンドルを開かないで下さい。
- (e) コンタクトの取り出し
圧着されたコンタクトは、ケーブルを軽く引っ張り取り出すことができます。